

# Audi A2 1.6 FSI -- Paket Style / Paket

## Advance / AHK



Jungwagen

**81 KW / 110 PS EURO 4 1.598 ccm**

Typ

**Benzin / Schaltgetriebe**

Motor

**KM-Stand: 115.000 km EZ: 06/2004**

### Verbrauch:

Kraftstoffverbrauch innerorts: 8.1 l/100km

Kraftstoffverbrauch außerorts: 4.7 l/100km

Kraftstoffverbrauch kombiniert: 5.9 l/100km

CO2-Emissionen: ca. 142 g/km (kombiniert)

### Ausstattung:

Farbe: Lichtsilber

Metalllackierung

### Alles auf einem Blick:

Gepflegter Audi A2 1.6 FSI mit folgender Ausstattung:Klimatisierung:

KlimaautomatikPolsterung: Stoff Sinus schwarzGetriebe: 5-Gang

SchaltgetriebeSicherheit:Airbag für Fahrer und Beifahrer, Seitenairbags vorne,

Anti-Blockier-System ABS, Antriebs-Schlupf-Regelung ASR, Differentialsperre elektronisch

EDS, Anfahrhilfe, Elektronisches-Stabilitäts-Programm ESP, Kindersitzbefestigung ISOFIX

Vorbereitung auf der Rücksitzbank, Kopfstützen vorne und hinten;

Innen:Aluminiumdekorelemente, Drehzahlmesser, Fensterheber elektrisch vorne,

Gepäckraumabdeckung, Lenksäule in Höhe und Abstand einstellbar, Gepäckraumboden

doppelt und herausnehmbar, Make-up-Spiegel beleuchtet für Fahrer und Beifahrerseite, Radio

chorus mit Lautsprecher vorne und hinten, Fahrer- und Beifahrersitz höheneinstellbar,

Lederlenkrad, Sitzheizung vorne;Außen:Außenspiegel elektrisch einstellbar, Acoustic Parking

System APS - Abstandswarnung nach hinten durch akustisches Warnsignal,

Anhängevorrichtung abnehmbar und abschließbar, Außentemperaturanzeige,

Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe;Pakete:Paket Advance Package, Paket

Style Package;Räder:15 Zoll Audi Leichtmetallräder im 6-Arm-Design;

# EURO 7.950 .-

inkl. MWSt

**Automobile Widmaier GmbH**

Telefon 0 71 43 / 96 92 717 / info@auto-widmaier.de